

POLITICA AMBIENTALE

La SEB Srl svolge la propria attività nel sito di Pontirolo Nuovo, dove dal 1991 smaltisce rifiuti speciali liquidi mediante trattamento chimico-fisico e biologico. La società opera con un costante impegno nel rispetto della legislazione in materia di tutela dell'ambiente e nella riduzione del proprio impatto ambientale.

L'impresa nel 2000 ha conseguito la certificazione ambientale ISO 14001.

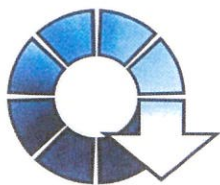
L'impegno al miglioramento continuo, alla riduzione dei rischi per l'uomo e l'ambiente viene messo a conoscenza di tutto il personale, di fornitori e clienti allo scopo di armonizzare il comportamento dei vari soggetti dal punto di vista operativo e di principio.

L'azienda è stata sempre molto attenta a:

- Ridurre al minimo il consumo e la pericolosità delle materie prime, ottimizzare il riutilizzo e il riciclo dei prodotti di scarto
- Prediligere fornitori e appaltatori che adottano prassi di buona gestione ambientale
- Contenere l'impatto delle attività svolte sulle varie componenti dell'ambiente (emissioni in atmosfera, scarichi idrici, suolo, rumore)
- Integrare gli aspetti ambientali sia negli investimenti a lungo che a breve termine, valutando l'impatto dei nuovi processi e delle variazioni produttive
- Informare, formare, addestrare e responsabilizzare il personale riguardo ai problemi ambientali
- Prevenire e contenere eventuali incidenti ambientali mediante apposite procedure di emergenza
- Promuovere la trasparenza sugli effetti ambientali delle attività svolte nel sito nei confronti delle parti interessate interne ed esterne

I programmi ambientali sviluppati hanno portato al raggiungimento degli obiettivi stabiliti:

- OTTIMIZZAZIONE GESTIONE RIFIUTI
- OTTENIMENTO AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (IPPC) DECRETO 10092 DEL 17/09/2007.
FORMAZIONE DEL PERSONALE ADDETTO AGLI IMPIANTI SEGUENDO LE DIRETTIVE IPPC E AIDA
- ISCRIZIONE ALBO NAZIONALE GESTORI AMBIENTALI CAT. 8
- RICHIESTA DEL CODICE IDENTIFICATIVO UNIVOCO A UN SITO LOGISTICO DI SMALTIMENTO PER LA TRACCIABILITÀ DEL FARMACO
- OTTIMIZZAZIONE DELLE PROCEDURE DI VERIFICA, SORVEGLIANZA E CONTROLLO IN TEMPO REALE DELL'IMPIANTO
- COSTRUZIONE E PROMOZIONE SITO WEB SEB ASSICURANDO TRASPARENZA IN MATERIA AMBIENTALE CON INFORMAZIONI SULLE AUTORIZZAZIONI, POLITICA, PRESTAZIONI E DATI AMBIENTALI
- OTTIMIZZAZIONE RISORSE ESISTENTI E APPLICAZIONE NUOVE TECNOLOGIE NEL SETTORE ENERGETICO
- OTTIMIZZARE IL CONSUMO DI MATERIE PRIME E VALUTARE ANCHE I PRODOTTI DA RECUPERO



- NUOVA TETTOIA, INSTALLAZIONE SGRIGLIATORE, DOSAGGIO AUTOMATICO DELL'IPOCLORITO DI SODIO, INSTALLAZIONE NUOVA PESA, INSTALLAZIONE NUOVO PONTE FINALE RASCHIA FANGO, COCLEA DI SCORTA PER CENTRIFUGA FANGHI, OFFICINA INTERNA, SOSTITUZIONE CENTRALINA DI DOSAGGIO POLIELETTROLITA, ACQUISTO NUOVI AREATORI PER UNA MIGLIORE MISCELAZIONE DELLA VASCA DI ACCUMULO, INSTALLAZIONE NUOVO COMPRESSORE, INSTALLAZIONE ELETTROPOMPA MONOVITE PER OTTIMIZZARE IL DOSAGGIO DEL POLIELETTROLITA, SOSTITUZIONE SEZIONE CHIMICO-FISICO
- MIGLIORARE LA VIABILITÀ ALL'INTERNO DEL SITO
- VERIFICA DELLA CAPACITÀ DI TRATTAMENTO DELLA SEZIONE CHIMICO-FISICA
- ADEGUAMENTO ALLE "BAT CONCLUSION" PER GLI IMPIANTI DI TRATTAMENTO RIFIUTI AI SENSI DELLA DECISIONE DELLA COMMISSIONE EUROPEA DEL 10 AGOSTO 2018, N. 2018/1147/UE
- OTTENIMENTO AUTORIZZAZIONE DI AMPLIAMENTO IMPIANTO, RICHIESTA AUMENTO QUANTITATIVO RIFIUTI IN INGRESSO, ADEGUAMENTO CAPANNONE, MANUTENZIONE STRAORDINARIA DELLA RETE FOGNARIA, INSTALLAZIONE NUOVO PARCO SERBATOI
- VALUTAZIONE SOFTWARE INNOVATIVI PER LA GESTIONE AMMINISTRATIVA DEI RIFIUTI
- INSTALLAZIONE DEL NUOVO TRITURATORE

Gli obiettivi in corso sono i seguenti:

- MIGLIORARE LA VIABILITÀ ALL'INTERNO DEL SITO
- PROGETTO IMPIANTO FOTOVOLTAICO

Gli obiettivi di recente definizione sono i seguenti:

- SOSTITUZIONE CARRELLI ELEVATORI
- NUOVO IMPIANTO SORVEGLIANZA E CONTROLLO IN TEMPO REALE
- INSTALLAZIONE MACCHINA FANGHI

30/05/2024

La Direzione SEB