



SCHEDA DESCRITTIVA RIFIUTO : 1 - PREACCETTAZIONE

(SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE DEL RIFIUTO (EX. D.G.R. DI REGIONE LOMBARDIA N. 3398/2020))

1. DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODUTTORE DEL RIFIUTO

Ragione Sociale
Unità Locale
Codice Fiscale
Partita Iva
Referente
Telefono
Email

2. DATI IDENTIFICATIVI DELL'INTERMEDIARIO

Ragione Sociale
Sede Legale
Referente

3. ATTIVITA' PRODUTTIVA

Codice Ateco

Se il produttore è un operatore del settore di Gestione rifiuti immettere il n. di autorizzazione

4. CODIFICA DEL RIFIUTO

Codice E.E.R.

Descrizione

Classificazione del rifiuto

Stato fisico :

- (1) solido polverulento (non
 (2) solido non polverulento
 (3) fangoso palabile
 (4) liquido

Descrizione del ciclo produttivo che ha prodotto il rifiuto

CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Colore

Caratteristiche

(inodore, odore sgradevole generico, odore acre/irritante, odore di solvente, altro)

CARATTERISTICHE SPECIFICHE (indicare le caratteristiche applicabili al caso in esame)

- il rifiuto, se pompabile, può dal luogo a separazioni di fase
- il rifiuto, a contatto con altre sostanze, può generare reazioni:

Se Si quali : _____

- il rifiuto può decomporre in caso di contatto con serbatoi in materiale ferroso

Altre caratteristiche : _____

- Nel ciclo produttivo da cui deriva il rifiuto sono utilizzate le sostanze di cui alla tabella 5 dell'allegato 5 alla parte III del DLGS 152/06 E S.M.I. (indicare quali):

<input type="checkbox"/> Arsenico <input type="checkbox"/> Cadmio <input type="checkbox"/> Cromo <input type="checkbox"/> Cromo <input type="checkbox"/> Mercurio <input type="checkbox"/> Nichel <input type="checkbox"/> Piombo <input type="checkbox"/> IPA	<input type="checkbox"/> Rame <input type="checkbox"/> Selenio <input type="checkbox"/> Zinco <input type="checkbox"/> Fenoli <input type="checkbox"/> Solventi organici aromatici <input type="checkbox"/> Solventi organici <input type="checkbox"/> Idrocarburi di petrolifera persistenti <input type="checkbox"/> PCB	<input type="checkbox"/> Solvento <input type="checkbox"/> Composti organici <input type="checkbox"/> Pesticidi <input type="checkbox"/> Pesticidi <input type="checkbox"/> Pesticidi <input type="checkbox"/> Composti organici dello <input type="checkbox"/> Oli minerali <input type="checkbox"/> Sos. Classificate "cancerogene" "pericolose per l'ambiente acquatico" (R50 e 51/53) ai sensi del dlgs n. 52 e s.m.i. ora reg. UE 1272/2008 e
---	---	---

- Nel ciclo produttivo da cui deriva il rifiuto sono utilizzate sostanze classificate come persistenti Bioaccumulabili e Tossiche (PBT) con riferimento all'all. XIII al reg. 1907/2006 e s.m.i.

5. QUANTITA', PERIODICITA' DI CONFERIMENTO, CONFEZIONAMENTO E TRASPORTO

<u>QUANTITATIVO ANNUO (Ton)</u>	Da smaltire:		
	Produzione annua:		
<u>CONFERIMENTO</u>	N. Frequenza:		
<u>CONFEZIONAMENTO</u>	<input type="checkbox"/> sfuso in cisterna		
<input type="checkbox"/> fusti in ferro	da litri	<input type="checkbox"/> cisternette	da litri
<input type="checkbox"/> fusti in plastica	da litri	<input type="checkbox"/> altro	
<u>TRASPORTO SOGGETTO A ADR</u>	SI	NO	
N.ONU	Classe	Gruppo imballaggio	n.identificativo di pericolo

6. NOTE7. ALLEGATI E DICHIARAZIONI

E' OBBLIGATORIA ANALISI SEMESTRALE, AD ECCEZIONE DI QUEI RIFIUTI COSTITUITI DA MATERIE PRIME E/O PRODOTTI FUORI SPECIFICA PER I QUALI SI PUO' RITENERE SUFFICIENTE LA SCHEDA DI SICUREZZA/TECNICA

- Analisi chimico-fisica (riferimento certificato analitico Laboratorio e data) _____
- Scheda di sicurezza / scheda tecnica delle materie prime/ scheda tecnica del prodotto finale

Il sottoscritto _____ In qualità di (produttore del rifiuto, laboratorio di analisi, consulente tecnico, altro) _____, con ragione sociale _____ P.IVA. _____ incaricato dal produttore in forza di specifico contratto o altra pattuizione tra le parti

Dichiara

- Di assumersi ogni responsabilità per quanto riportato nel presente documento ed eventuali ai fini di una idonea caratterizzazione del rifiuto ai sensi della normativa ambientale cogente;
- Si impegna a comunicare ogni eventuale variazione del cicloproduttivo che genera il rifiuto, tale da modificare le caratteristiche fisiche dello stesso, e in tal caso provvedendo a trasmettere la revisione del presente documento con adeguato anticipo rispetto all'allontanamento del rifiuto dal luogo di produzione

Data _____

Timbro e Firma _____

Riservato a S.E.B. S.r.l.	Data Omologa
OMOLOGA N.	



ISTRUTTORIA TECNICA DEL RIFIUTO : 1 - PREACCETTAZIONE VERIFICA

(SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE DEL RIFIUTO (EX. D.G.R. DI REGIONE LOMBARDIA N. 3398/2020))

ATTRIBUZIONE CLASSI DI PERICOLO

ALLEGATO ALLA SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE

Codice E.E.R.

Data:

Peso:

ID:

Produttore:

1. CLASSI DI PERICOLO

RIPORTARE CLASSI DI PERICOLO INDICATE SU FIR

HP1	HP2	HP3	HP4	HP5	HP6	HP7	HP8	HP9	HP10	HP11	HP12	HP13	HP14	HP15

I rifiuti con classi di pericolo HP1, HP3, HP9, HP12 non sono ritirati presso l'impianto di SEB

2. VERIFICA CLASSI DI PERICOLO RIENTRANTI IN R.I.R.

Per le tipologie di rifiuti ritirabili da SEB, i rifiuti con classi di pericolo HP4, HP7, HP8, HP10, HP11, HP13, HP15 non rientrano nel campo di applicazione Seveso.

Nella tabella sono riportate solamente le frasi H, riconducibili alle classi di pericolo HP, che contribuiscono alla definizione delle soglie di cui alla Direttiva Seveso.

Classi HP	Frase H	Denominazione composto contenuto che conferisce allo stesso l'indicazione di pericolo barrata	Categoria Seveso	Classi HP
<input type="checkbox"/> HP2	<input type="checkbox"/> H271 <input type="checkbox"/> H272		P8	50
<input type="checkbox"/> HP5	<input type="checkbox"/> H370		H3	50
<input type="checkbox"/> HP6	<input type="checkbox"/> H301(1) <input type="checkbox"/> H300(2) <input type="checkbox"/> H310(3) <input type="checkbox"/> H310(4) <input type="checkbox"/> H330(5) <input type="checkbox"/> H330(6)		H1	5
	<input type="checkbox"/> H301 <input type="checkbox"/> H331		H2	50
<input type="checkbox"/> HP14	<input type="checkbox"/> H400		E1	100
	<input type="checkbox"/> H411		E2	200

Data _____

Timbro e Firma _____